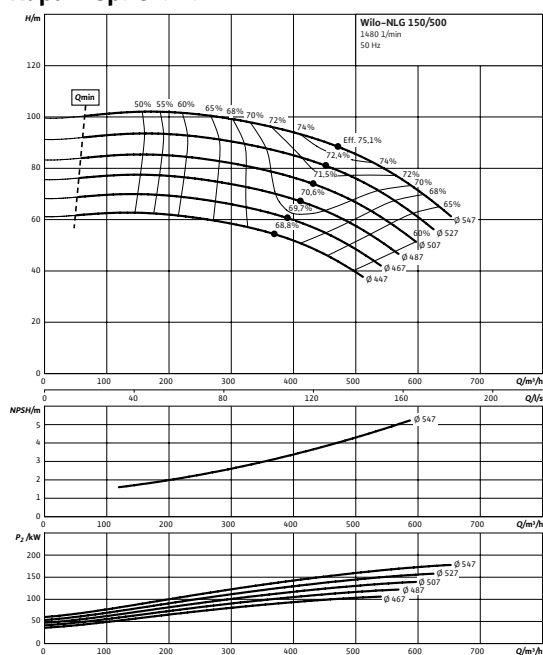


Лист данных: Wilo-CronoNorm-NLG 150/500-90/4

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (при доле гликоля 20–40 об. % и температуре перекачиваемой среды ≤ 40 °С)	•
Охлаждающая и холодная вода	•

Допустимая область применения

Стандартное исполнение для рабочего давления	$p_{\text{макс}}$	16 бар
Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °С		-20...+120 °С (исполнение со скользящим торцевым уплотнением) -20...+105 °С (исполнение с сальниковым уплотнением)
Установка в закрытых помещениях		•

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный диаметр фланца (на стороне всасывания)	DN 200
Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны)	DN 150
Фланец с отверстием для манометра	R 1/8

Материалы

Корпус насоса	EN-GJS-500-7
Рабочее колесо	EN-GJL-250
Вал насоса	1.4028
Скользящее торцевое уплотнение	AQ1EGG

Мотор/электроника

Встроенная полная защита мотора		•
Степень защиты		IP 55
Класс нагревостойкости изоляции		F
Номинальный ток (прим.)	I_N 3~40 0 B	158 A
Номинальная мощность мотора	P_2	90 кВт
Размер мотора		280M MG
Число полюсов		4
КПД	η_M	0.87
Коэффициент мощности	$\cos \varphi$	0.87

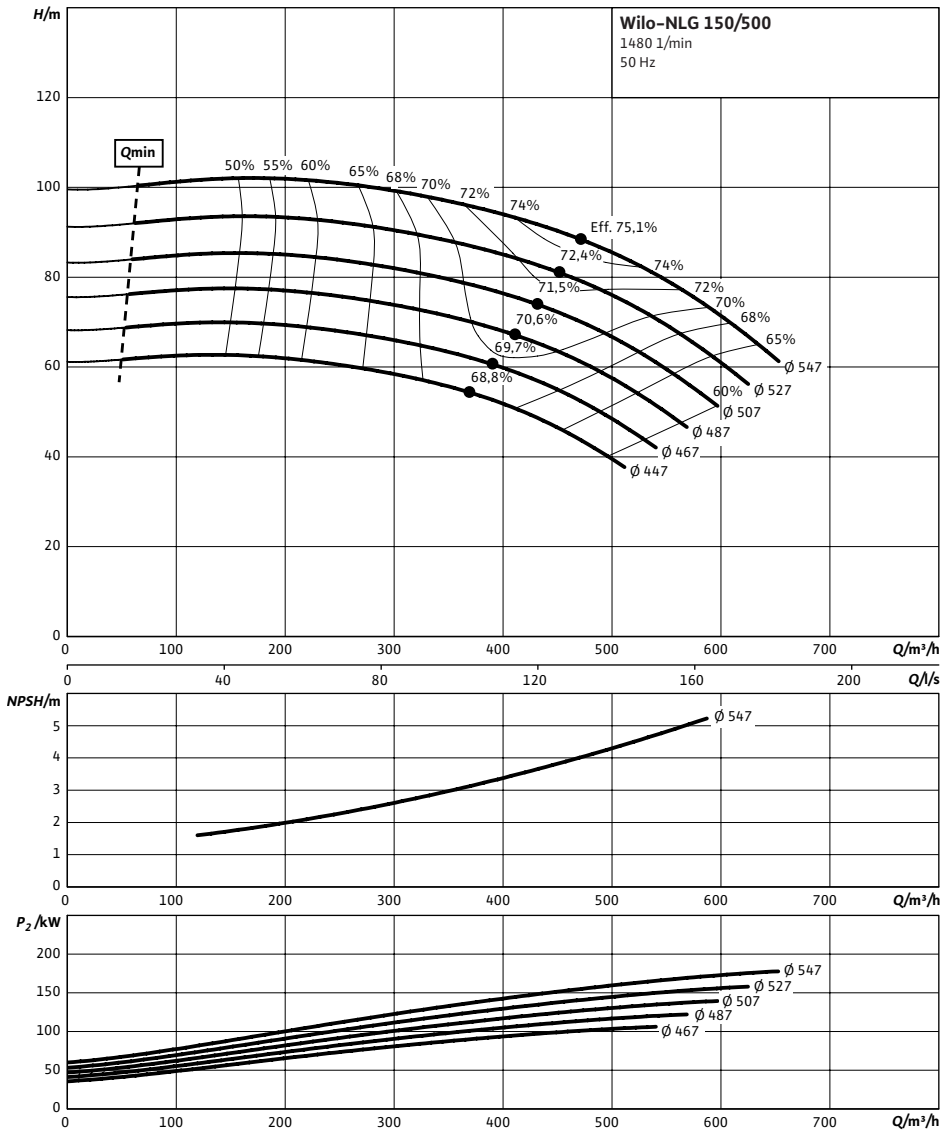
Лист данных: Wilo-CronoNorm-NLG 150/500-90/4

Данные для заказа

Изделие	Wilo	
Арт.-№	4452584	
Тип	CronoNorm-NLG 150/500-90/4	
Вес, прим.	<i>m</i>	1455 кг

Характеристики: Wilo-CronoNorm-NLG 150/500-90/4

Характеристики



Тексты заявок: Wilo-CronoNorm-NLG 150/500-90/4

Одноступенчатый центробежный насос в качестве насоса на фундаментной раме согласно стандарту EN 733, с осевым всасывающим патрубком и радиальным напорным штуцером, для установки на фундаменте. Насос с опорой и присоединенной фланцами опорой подшипника, упругой муфтой/сменной муфтой (за дополнительную плату), кожухом муфты и мотором, установленными на общей фундаментной раме.

Мотор IEC с 3 термодатчиками. Манжетное уплотнение посредством скользящего торцевого уплотнения до температуры 120 °С. Искривление волн согласно стандарту ISO 5199. Корпус из серого чугуна, вал из нержавеющей стали, рабочее колесо из серого чугуна (рабочее колесо из бронзы доступно за дополнительную плату). Серийные моторы с более высоким коэффициентом полезного действия; начиная с номинальной мощности 0,75 кВт, моторы выполнены по технологии IE2.

Материалы

Корпус насоса: EN-GJS-500-7

Рабочее колесо: EN-GJL-250

Вал насоса: 1.4028

Скользющее торцевое уплотнение: AQ1EGG

Допустимая область применения

Стандартное исполнение для рабочего давления: 16 бар

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °С: -20...+120 °С (исполнение со скользящим торцевым уплотнением)

-20...+105 °С (исполнение с сальниковым уплотнением)

Установка в закрытых помещениях: •

Подсоединения к трубопроводу

Номинальный диаметр фланца (на стороне всасывания): DN 200

Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны): DN 150

Фланец с отверстием для манометра: R $\frac{1}{8}$

Мотор/электроника

Встроенная полная защита мотора: •

Степень защиты: IP 55

Класс нагревостойкости изоляции: F

Номинальный ток (прим.): 158 А

Номинальная мощность мотора: 90 кВт

Размер мотора: 280M MG

Число полюсов: 4

КПД: 0.87

Коэффициент мощности: 0.87

Вес

Вес, прим.: 1455 кг

Данные для заказа

Тип: CronoNorm-NLG 150/500-90/4

Арт.-№: 4452584

Изделие: Wilo